

GLISSIÈRE DE SÉCURITÉ

5

Normalisation

Les glissières de sécurité fabriquées par la SNCI sont de Type A.

Les glissières de sécurité de la SNCI répondent aux normes Internationales en l'occurrence:

- La norme NF EN 10025 qui définit les exigences en ce qui concerne la matière première utilisée dans la fabrication des glissières de sécurité qui doit être chimiquement apte à la galvanisation à chaud selon la norme NFA 35-503.


- La norme NF A 91 121 qui définit la galvanisation à chaud.

La norme NF P 98-409 qui définit les critères de performances de classification et de qualification des glissières de sécurité.

- La norme NF P 98-411 qui définit les exigences en ce qui concerne les dimensions et les spécifications techniques de fabrication par profilage des glissières de sécurité.

- La norme NF P 98-412 qui définit les exigences relatives aux accessoires de fixation (dispositifs d'écartement, entretoises, supports, boulonnerie, etc.), leurs caractéristiques dimensionnelles, les spécifications de fabrication et de livraison utilisés dans la construction des glissières de sécurité.

Normes internationales

Norme matière: NF EN 10025 
Fabrication :NF P 98-409; NF P98-411; NF P98-412

19

Les glissières

de sécurité sont des

barrières métalliques disposées

le long d'une route, et sont destinées

à atténuer toutes les conséquences pour

les véhicules et leurs occupants d'une sortie

accidentelle de chaussée et diminuer ainsi la gravité des accidents routiers.

Elles ont pour rôle d'amortir les chocs de

véhicules et d'absorber leurs énergies, d'éviter les rebonds de véhicules et les guider en sortie de route.

Les glissières de sécurité appelées aussi rail de sécurité ou garde-fou sont surtout utilisées

comme délimitation sur les routes à double chaussées, comme protection sur les ponts,

échangeurs et leurs accès, sur les routes de

montagne, en bordure d'autoroute à cause de

la vitesse élevée des véhicules

Les glissières de sécurité peuvent aussi être équipées de réflecteurs qui augmentent la visibilité la nuit et par temps de pluie.

De plus, elles peuvent être équipées de dispositifs permettant la protection des motocyclistes.

Processus de fabrication

La fabrication des glissières passe par trois

étapes :

- Le refendage
- Le profilage
- La galvanisation à chaud

Manufacturing process

The manufacture of slide rails goes through three stages:

- Slitting
- Shaping
- Hot-dip galvanizing

Standardization:

Guardrails are manufactured by the SNCI and are of type A.

The SNCI Guardrail comply with international standards, as it happens .

• The NF EN 10025 Norm which defines the requirements concerning the raw material used in the manufacture of guardrails which must be chemically suitable for hot-dip galvanizing according to NFA 35-503;

• The NF A 91 121 Norm which defines hot-dip galvanizing;


• The NF P 98-409 Norm which defines the performance criteria for classification and qualification of guardrails;

• The NF P 98-411 which defines the

requirements with regard to dimensions and technical specifications of manufacture by the shaping of guardrails;

• The NF P 98-412 Norm which defines the requirements relating to the fixing accessories (Spacers, interlocks, supports, bolts, etc.), their dimensional characteristics, manufacturing and delivery specifications used in the construction of safety barriers .

International standards

Materials standards: NF EN 10025 
Manufacturing: NF P 98-409; NF P98-411; NF P98-412

GUARDRAIL

Guardrails are metal barriers placed along a road, and are intended to mitigate any consequences for vehicles and their occupants from accidental roadway and reduce the severity of road accidents.

They have the role of reducing vehicle shocks and absorbing their energies, preventing vehicle rebounds and guiding them off the road.

safety barrier also known as safety rail or guardrails which are mainly used as delineation on roads with double carriageways, as a protection on bridges, interchanges and their accesses, on the mountain roads, along the highway because of the high speed of vehicles .

Safety barrier can also be equipped with reflectors that increase visibility at night and in rainy weather. In addition, they may be equipped with devices to protect motorists .

20

GLISSIÈRE SIMPLE ONDE GUARDRAILS SIMPLE WAVE

Caractéristiques mécaniques: Mecanical characteristics:

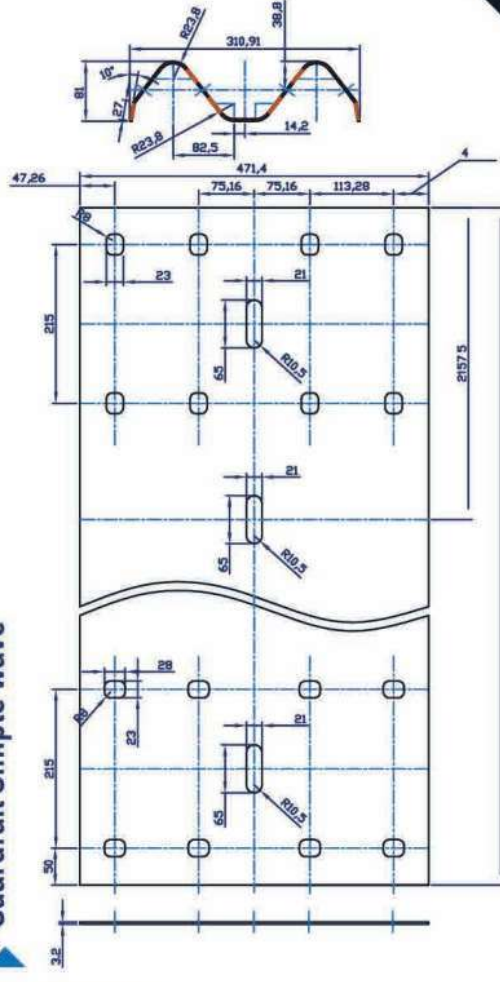
EPAISSEUR (mm)	AIRE (cm ²)	MOMENT D'INERTIE (cm ⁴)	MODULE DE RÉSISTANCE (cm ³)
THICKNESS (mm)	AREA (cm ²)	MOMENT OF INERTIA (cm ⁴)	MODULE OF RESISTANCE (cm ³)
3,00	14,16	105,40	86,00
		(I)G x	(w)X
		1311	86,00
		(I)G y	(w)Y
		105,40	25,20

Caractéristiques dimensionnelles: Dimensional characteristics:

EPAISSEUR (mm)	ECARTEMENT ENTRE SUPPORT (m)	LONGUEUR (m)	POIDS (kg)
THICKNESS (mm)	DISTANCE BETWEEN SUPPORT (m)	LENGTH (m)	WEIGHT (kg)
3,00	3,00	3,315	37,55
3,00	3,60	3,915	44,35
3,00	3,81	4,125	46,73
3,00	4,00	4,315	48,88



Glissière de sécurité simple onde Guardrail Simple wave



GLISSIÈRE DOUBLE ONDE GUARDRAIL DOUBLE WAVE

Caractéristiques mécaniques: Mecanical characteristics:

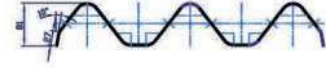
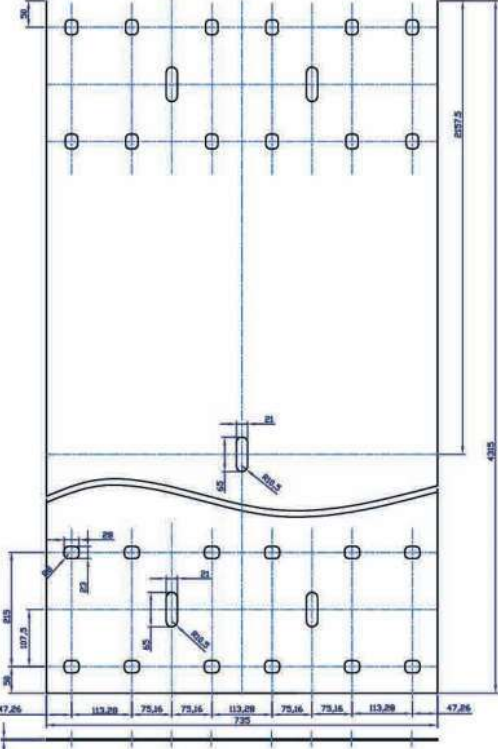
EPAISSEUR (mm)	AIRE (cm ²)	MOMENT D'INERTIE (cm ⁴)	MODULE DE RÉSISTANCE (cm ³)
THICKNESS (mm)	AREA (cm ²)	MOMENT OF INERTIA (cm ⁴)	MODULE OF RESISTANCE (cm ³)
3,00	22,50	5040	198,42
		(I)G x	(w)X
		170,52	198,42
		(I)G y	(w)Y
		170,52	40,79

Caractéristiques dimensionnelles: Dimensional characteristics:

EPAISSEUR (mm)	ECARTEMENT ENTRE SUPPORT	LONGEUR (m)	POIDS (kg)
THICKNESS (mm)	DISTANCE BETWEEN SUPPORT	LENGTH(m)	WEIGHT (kg)
3,00	3,00	3,315	58,24
3,00	3,60	3,915	68,78
3,00	3,81	4,125	72,47
3,00	4,00	4,315	75,81
3,20	4,50	4,815	90,23



Glissières de sécurité double onde Guardrails double wave



BARRIÈRE SUR OUVRAGE BARRIER ON STRUCTURE

GLISSIÈRE DE SÉCURITÉ
CURBPAILS

Sécurité sur pont BN4

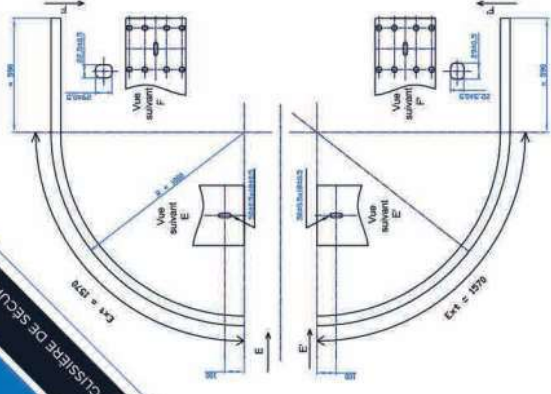


Garde corps routier S8



ACCESSOIRES ACCESSORIES

GLISSIÈRE DE SÉCURITÉ
CURBPAILS



Glissière curviligne

